

MINISTERSTVO OBRANY ČESKÉ REPUBLIKY



VOJENSKÁ JAKOSTNÍ SPECIFIKACE POHONNÝCH HMOT, MAZIV A PROVOZNÍCH HMOT

2 – 7 – P

Olej motorový SAE 0W-30 LT

NATO Code: neklasifikováno

Odpovídá normě: SAE J300 (05/2024) ACEA C2 (09/2023) OEM approval: PSA B71 2312 / B71 2302 nebo Stellantis FPW9.55535-DH1 / FPW9.55535/02	
Zpracovatel: Agentura logistiky / CZMTýISI Skupina kontroly jakosti a expertíz PHM	Edice č.: 1
Schvaluji: Vedoucí kontroly jakosti Ing. Irena Dobšíková, Ph.D. <i>[Signature]</i>	Počet listů: 4
Schvaluji: Vedoucí starší důstojník – specialista MM/MU 3.0 pplk. Ing. Ilona Němcová <i>[Signature]</i>	Platnost od: 16. 12. 2025

1. URČENÍ

Olej motorový SAE 0W-30 LT je určen k celoročnímu mazání motorů vyžadující ACEA C2 v rozsahu okolních teplot od -40°C výše.

2. FORMULACE

Olej motorový SAE 0W-30 LT je syntetický olej s nízkým obsahem sulfátového popela, obsahu fosforu a síry.

2.1. Požadavek na konečný výrobek

Olej motorový SAE 0W-30 LT musí splňovat všechny předepsané hodnoty fyzikálně-chemických parametrů a další jakostní požadavky uvedené v tabulce I této Vojeenské jakostní specifikace pohonných hmot, maziv a provozních hmot (dále jen „VJS PHM“). Musí být zajištěna stabilita finálního výrobku během požadované doby skladování a v průběhu použití. Současně musí vyhovět pro použití v uložené technice z hlediska stability a z hlediska ochrany proti korozi.

3. TOXICITA

Olej motorový SAE 0W-30 LT musí svým složením a obsahem nebezpečných látek splňovat požadavky příslušné legislativy v platném znění. Bezpečnostní list musí obsahovat označení zdravotních a bezpečnostních rizik a obaly musí být označeny výstražnými symboly dle platné legislativy v aktuálním znění.

4. SKLADOVATELNOST, STABILITA A MÍSITELNOST

Olej motorový SAE 0W-30 LT nesmí vykazovat separaci nebo změnu barvy nebo tvorbu úsad během minimálně 5 let skladování ode dne jeho výroby a hodnoty jakostních ukazatelů skladovaného výrobku musí ležet v povolené toleranci hodnot, uvedených v tabulce I této VJS PHM.

Jako nouzovou náhradu oleje motorového SAE 0W-30 LT pro provoz pozemní techniky rezortu MO lze krátkodobě použít olej motorový SAE 5W-30 ACEA C2 splňující parametry čerpatelnosti, dynamické viskozity a tekutosti dle SAE viskozitní třídy 5W.

5. FYZIKÁLNĚ - CHEMICKÉ PARAMETRY A ZKUŠEBNÍ METODY

V tabulce I jsou uvedeny všeobecné fyzikálně-chemické parametry výrobku. Rozsah jakostních parametrů tabulky I musí doložit výrobce nebo dodavatel při kvalifikaci nebo rekvalifikaci výrobku (viz čl. 6.1 a 6.2) a je obsahem zkoušky typu A prováděné v Centrální laboratoři PHM rezortu MO při kvalifikačním resp. rekvalifikačním řízení a v rámci přejímky výrobku do rezortu MO (pokud není v této VJS PHM uvedeno jinak).

Doklad o schválení výrobku výrobcem techniky (OEM approval) provozované u organizačních celků rezortu MO dokládá výrobce nebo dodavatel při kvalifikaci současně s parametry tabulky I.

Jakostní doklady musí být opatřeny razítkem laboratoře, provádějící jakostní zkoušky anebo potvrzením výrobce nebo dodavatele výrobku.

Tabulka I

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	Jednotka	Mezní hodnoty		Zkušební předpis	Pozn.
			min.	max.		
1.	Vzhled		vyhovuje		vizuálně	1)
2.	Bod vzplanutí v otevřeném kelímku	°C	200	-	ČSN EN ISO 2592	
3.	Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	9,3	12,5	ASTM D 445*	
4.	Stříhová stabilita, viskozita po 30 cyklech při 100 °C	mm ² /s	zachování viskozitní třídy SAE		CEC L-14-93 ASTM D 6278 ASTM D 7109	
5.	Pěnivost/stability pěny:					
	- sekvence I - sekvence II	ml ml	- -	10/0 50/0	ASTM D 892	2)

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	Jednotka	Mezní hodnoty		Zkušební předpis	Pozn.
			min.	max.		
	- sekvence III - sekvence IV (150 °C)	ml ml	-	10/0 100/0	ASTM D 6082	3)
6.	TBN	mg KOH/g	6	8	ASTM D 2896	
7.	Odpařivost při 250 °C za 1 hodinu	% (m/m)	-	13	CEC L-40-93	
8.	HTHS při 150 °C	mPa.s	2,9	3,2	ASTM D 4741 ASTM D 4683* ASTM D 5481 CEC L-36-90	
9.	Tekutost	°C	-	-40	ASTM D 97 ČSN ISO 3016	
10.	Obsah fosforu	% (m/m)	0,07	0,09	ASTM D 5185 ASTM D 4951	3)
11.	Obsah síry	% (m/m)	-	0,3	ASTM D 5185 ASTM D 4951	3)
12.	Obsah chloru	ppm	záznam		ASTM D 6443	3)
13.	Čerpatelnost při -40 °C	mPa.s	-	60000	ASTM D 4684	3), 4)
14.	Dynamická viskozita při -35 °C	mPa.s	-	6200	ASTM D 5293	3), 5)
15.	Sulfátový popel	% (m/m)	-	0,8	ČSN ISO 3987 ASTM D 874	
16.	FZG	stupeň	10	-	CEC L-07-95 CEC L-84-02	
17.	IČ spektroskopie		záznam			
18.	Motorové zkoušky		vyhovuje		ACEA C2	3)

Poznámky:

* Referenční metoda

- 1) Olej musí být čistý a homogenní a nesmí obsahovat viditelnou vodu nebo nečistoty.
- 2) Provést test s nebo bez Možnosti A dle ASTM D 892.
- 3) Vyhovující hodnotu parametru zaručuje výrobce nebo dodavatel.
- 4) Přítomnost jakékoli meze kluzu detekovatelné touto metodou představuje selhání bez ohledu na viskozitu.
- 5) Protokol nekritických specifikací v ASTM D 3244 se použije s hodnotou P = 0,95.

6. KVALIFIKACE

Obecné pokyny kvalifikačního řízení se řídí odborným pokynem „Kvalifikační řízení pro oleje, maziva a provozní kapaliny“. Výrobky, klasifikované jako olej motorový SAE 0W-30 LT, určené pro provoz vojenské techniky, podléhají povinným kvalifikačním zkouškám v souladu s ustanovením STANAG 1135 a STANAG 4714.

Přiznaná kvalifikace výrobku nezakládá právní nárok na uzavření kupní smlouvy.

Pro kvalifikační řízení musí výrobce nebo dodavatel ucházející se o kvalifikaci podle této VJS PHM dodat vzorek kapaliny o objemu cca 4 litry a závaznou dokumentaci podle čl. 6.1., písm. a), b), c) a d).

6.1. Dokumentace pro kvalifikační řízení

- a) Bezpečnostní list podle příslušné legislativy v aktuálním znění.
- b) Technický list o složení výrobku obsahující výrobní název a seznam specifikací, který výrobek splňuje.
- c) Příslušný OEM approval podle této VJS PHM.
- d) Certifikát jakosti výrobku podle tabulky I této VJS PHM.

6.2. Rekvalifikace

Po uplynutí kvalifikační periody musí být výrobek rekvalifikován z hlediska formulace běžného výrobku a žádaných perspektivních výhledů. Pokud nastane změna výrobní formulace, a to

i v průběhu platnosti kvalifikační periody, podléhá daný výrobek novému kvalifikačnímu řízení v plném rozsahu podle této VJS PHM. Periodická verifikace vlastností kvalifikovaného oleje motorového SAE 0W-30 LT nebo ověření identity výrobní formulace musí být pravidelně prováděna v intervalu 5 let od doby původní kvalifikace nebo rekvalifikace.

7. OZNAČENÍ DODÁVANÉHO VÝROBKU

Na obalech výrobku dodávaného podle této VJS PHM nebo na přepravních nádržích výrobku musí být uvedena minimálně následující data: NATO Code, obchodní název, datum výroby nebo expedice, číslo výrobní šarže, bezpečnostní označení, údaj o hmotnosti nebo objemu výrobku a dále případně také datum kontroly jakosti nebo opakované kontroly jakosti, pokud není uvedeno na jakostním dokladu výrobce nebo dodavatele.

8. KONTROLA A ZKOUŠENÍ JAKOSTI

Kontrola jakosti a zkoušení jakosti výrobku musí být provedeno v souladu s požadavky této VJS PHM a STANAG 3149. Vzorek pro zkoušení jakosti musí být odebrán v souladu s ČSN EN ISO 3170 nebo ASTM D 4057.

8.1. Zkušební metody

Předepsané zkušební normy jsou uvedeny v tabulce I této VJS PHM. Při zkoušení oleje motorového SAE 0W-30 LT se připouští aplikace ekvivalentních standardizovaných metod. Při kontrolním a rozhodčím ověřování jakosti oleje motorového SAE 0W-30 LT musí být použity metody podle příslušných norem uvedených v tabulce I této VJS PHM a stanovené výsledky musí spadat do povolené tolerance shodnosti.

Sporné případy se řeší postupem podle ČSN EN ISO 4259-1+A1+A2. Interpretace výsledků se provádí na základě shodnosti zkušební metody.

8.2. Kontrolní ověřování jakosti

Kontrola jakosti oleje motorového SAE 0W-30 LT před jeho dodávkou do resortu MO a v rámci přejímacího řízení se řídí podle ustanovení čl. 8.1. a 8.3. této VJS PHM. Kontrola jakosti daného výrobku během procesu jeho skladování a distribuce v rámci resortu MO se řídí příslušnými ustanoveními STANAG 3149 v platném znění a předpisem PHM-21-7 „Kontrolní systém a kontrola jakosti pohonných hmot a maziv v rezortu Ministerstva obrany“ v platném znění.

8.3. Kontrola jakosti při přejímce do resortu MO

Před dodávkou výrobku kvalifikovaného podle této VJS PHM musí být u výrobce nebo ze strany dodavatele zajištěno provedení specifikačního rozboru jakosti výrobku nebo verifikace identity výrobní formulace pomocí infračervené spektrometrie nebo jinou vhodnou metodou, pokud nebylo v rámci dohody mezi MO a výrobcem nebo dodavatelem provedeno specifikační ověření jakosti u předem dodaného vzorku z výrobní šarže v Centrální laboratoři PHM rezortu MO.

Před přejímkou každé ucelené dodávky kvalifikovaného výrobku zavedeného do užívání u organizačních celků MO provede přejímací orgán odpovědný za oblast zásobování materiálem MU 3.0 u organizačního celku rezortu MO ověření jakostního dokladu (nebo dokladu o verifikaci identity výrobní formulace) vydaného výrobcem nebo dodavatelem na danou šarži.

Po odběru vzorku z dané dodávky (šarže) se v Centrální laboratoři PHM rezortu MO provede kontrola jeho jakosti minimálně v následujícím rozsahu zkoušky typu B-2:

Vzhled (vizuálně)

TBN

Pěnivost

V případě nekvalifikovaného výrobku musí být zabezpečeno provedení úplného rozboru jakosti podle tabulky I této VJS PHM.